



## Línea de acero – Slickline - SUPA 75®

### UNS N08926

SUPA 75® es un acero inoxidable súper austenítico con mayor contenido de molibdeno y nitrógeno adecuado para condiciones de pozos de petróleo y gas extremadamente ácidos con CO, H<sub>2</sub>S y cloruros presentes. SUPA 75® se caracteriza por una resistencia muy alta a la corrosión por picaduras y grietas en ambientes ácidos que contienen H<sub>2</sub>S, con una excelente resistencia al agrietamiento por corrosión bajo tensión por iones de cloruro. SUPA 75® tiene una excelente resistencia a la corrosión en general a una amplia gama de medios químicos, tanto oxidantes como reductores, incluyendo ácido sulfúrico, gas ácido, agua de mar, sales y ácidos orgánicos. Las líneas de acero SUPA 75® están disponibles en longitudes continuas sin soldadura hasta de más de 30,000 pies (9,145 m). Toda línea SUPA 75® es 100% Ensayos No Destructivos e inspeccionado. Las líneas de acero SUPA® se envían en carretes de acero. Longitudes y diámetros personalizados disponibles.

#### Rango de composición química (peso %)

	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Mn	P	S	C	PRE = %Cr+3.3 x % Mo + 16 x %N
Mín.	24.0	20.0	6.0	0.5	0.15					
Máx.	26.0	21.0	6.8	1.0	0.25	2.00	0.03	0.005	0.02	PRE = 42-47

#### Propiedades físicas

Densidad	8.10 g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
Expansión térmica	9.2 x 10 <sup>-6</sup> (32 a 212 °F)	16.6 x 10 <sup>-6</sup> (0 a 100 °C)
Conductividad térmica	89.0 BTU in/ft <sup>2</sup> . h. °F (@212 °F)	12.9 W/m. °K (@ 100 °C)

Diá. (in)	Diá. (mm)	Carga de rotura MINIMA (lbf.)	Carga de rotura MINIMA (kN)	Peso NOMINAL (lb/1,000 ft)	Peso NOMINAL (kg/1,000 m)
.092	2.34	1,620	7.21	23.37	34.78
.108	2.74	2,170	9.65	32.21	47.93
.125	3.18	2,850	12.68	43.15	64.21
.140	3.56	3,400	15.12	54.12	80.54
.150	3.81	4,020	17.88	62.13	92.44
.160	4.06	4,400	19.57	70.70	105.21

Para maximizar la vida útil de su línea de acero SUPA®:

- Use poleas del tamaño adecuado (diámetro mínimo de la polea = 120 x diámetro exterior de la línea) e inspeccione que no tengan desgaste excesivo
- Asegúrese de que las poleas giren libremente
- Use siempre guías nuevas en prensaestopas
- Evite retorcer la línea
- El enrollado en capas o enrollado suave de la línea en el carrete del malacate dará como resultado una vida útil más prolongada/menos daño y una menor probabilidad de pequeñas torceduras
- Evite que la línea roce el costado del carrete, se arrastre por el suelo, sobre ejes u otros equipos
- Mantenga la curvatura natural de la línea, mantenga una tensión constante durante las operaciones de enrollado y rebobinado
- Tenga mucho cuidado durante operaciones de sacudidas, inspeccione las líneas "sacudidos" para detectar posibles estiramientos (diámetro de alambre reducido) u otros daños
- Al pasar la línea por el pozo, evite la aplicación repentina de frenos
- Nunca guarde el carrete de lado
- Se recomienda mantener un libro de registro para cada línea
- Limpie la línea después de cada uso

GD™ & SUPA® son marcas registradas de Central Wire Industries Ltd.