

Línea de acero - Slickline - GD22™

UNS S31803

GD22™ es un acero inoxidable dúplex adecuado para condiciones de pozo con concentraciones medias de CO<sub>2</sub>, hasta un 35% sin presencia de H<sub>2</sub>S y hasta un 30% de cloruros donde la presión parcial de H<sub>2</sub>S es 3% máx. La estructura dúplex de GD22™ mejora la resistencia a la corrosión y la fuerza en comparación con el acero inoxidable ASTM 316. GD22™ se caracteriza por una excelente resistencia a la corrosión por picaduras y grietas, así como a la corrosión por tensión por cloruro; GD22™ también presenta una alta resistencia a la corrosión en general. Las líneas de acero GD22™ están disponibles en longitudes continuas sin soldadura de hasta 30,000 pies (9145 m). Toda línea GD22™ es 100% Ensayos No Destructivos e inspeccionado. Las líneas de acero GD™ se envían en carretes de acero. Longitudes y diámetros personalizados disponibles.

Rango de composición química (peso %)

|      | Ni  | Cr   | Mo  | Si  | N    | Mn  | P    | S     | C    | PRE = %Cr + 3.3 x % Mo + 16 x %N |
|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|------|----------------------------------|
| Mín. | 4.5 | 21.0 | 2.5 |     | 0.14 |     |      |       |      |                                  |
| Máx. | 6.5 | 23.0 | 3.5 | 1.0 | 0.20 | 2.0 | 0.03 | 0.020 | 0.03 | PRE = 31.5 a 37.7                |

Propiedades físicas

|                       |  |                                      |
|-----------------------|--|--------------------------------------|
| Densidad              | 0.282 lb/in <sup>3</sup>                       | 7.8 g / cm <sup>3</sup>              |
| Expansión térmica     | 7.2 x 10 <sup>-6</sup> (32 °F a 212 °F)        | 13.0 x 10 <sup>-6</sup> (0 a 100 °C) |
| Conductividad térmica | 131.7 BTU in/ft <sup>2</sup> . h. °F (@212 °F) | 19.0 W/m. °K (@ 100 °C)              |

| Diá.<br>(in) | Diá.<br>(mm) | Carga de rotura<br>NOMINAL<br>(lbf) | Carga de rotura<br>NOMINAL<br>(kN) | Peso<br>NOMINAL<br>(lb/1,000 ft) | Peso<br>NOMINAL<br>(kg/1000 m) |
|--------------|--------------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| .092         | 2.34         | 1,600                               | 7.12                               | 22.42                            | 33.48                          |
| .108         | 2.74         | 2,200                               | 9.79                               | 31.00                            | 46.14                          |
| .125         | 3.18         | 3,000                               | 13.34                              | 41.53                            | 61.80                          |
| .140         | 3.56         | 3,650                               | 16.24                              | 52.09                            | 77.52                          |
| .150         | 3.81         | 4,100                               | 18.24                              | 59.80                            | 88.99                          |
| .160         | 4.06         | 4,400                               | 19.57                              | 68.04                            | 101.26                         |

Para maximizar la vida útil de su línea de acero GD™:

- Use poleas del tamaño adecuado (diámetro mínimo de la polea = 120 x diámetro exterior de la línea) e inspeccione que no tengan desgaste excesivo
- Asegúrese de que las poleas giren libremente
- Use siempre guías nuevas en prensaestopas
- Evite retorcer la línea
- El enrollado en capas o enrollado suave de la línea en el carrete del malacate dará como resultado una vida útil más prolongada/menos daño y una menor probabilidad de pequeñas torceduras
- Evite que la línea roce el costado del carrete, se arrastre por el suelo, sobre ejes u otros equipos
- Mantenga la curvatura natural de la línea, mantenga una tensión constante durante las operaciones de enrollado y rebobinado
- Tenga mucho cuidado durante operaciones de sacudidas, inspeccione las líneas "sacudidos" para detectar posibles estiramientos (diámetro de alambre reducido) u otros daños
- Al pasar la línea por el pozo, evite la aplicación repentina de frenos
- Nunca guarde el carrete de lado
- Se recomienda mantener un libro de registro para cada línea
- Limpie la línea después de cada uso

GD™ & SUPA® son marcas registradas de Central Wire Industries Ltd.